

УДК 616.314-77

ББК 56.6

П 27

Рецензенты:

В.К. Леонтьев, член-корреспондент РАМН, доктор медицинских наук, профессор, заслуженный деятель науки РФ.

А.С. Щербаков, доктор медицинских наук, профессор, заслуженный деятель науки РФ.

Конструкции замковых креплений фирмы «Бредент».

А.П. Перевезенцев. - М.: 2004. - 272с.; 466 ил.

В монографии описана классификация замковых креплений, выпускаемых фирмой «Бредент». Рассмотрены механизмы действия различных конструкций аттачменов, показания и противопоказания к их применению. Даны визуальные схемы последовательности изготовления всех представленных конструкций замковых креплений, систематизированы ошибки и осложнения на этапах изготовления и даны рекомендации по их устранению. Приведены авторские методы изготовления бюгельных протезов.

Монография рассчитана на врачей-стоматологов, студентов стоматологических факультетов, ординаторов, зубных техников для самостоятельного изучения с целью профессионального изготовления зубных протезов с аттачменами.

Все права автора защищены. Права на издание и на любую его часть принадлежат ООО «Аладент». Ни одна часть этого издания не может быть занесена в память компьютера либо воспроизведена любым способом без предварительного письменного разрешения автора и ООО «Аладент».

**По вопросам приобретения книги и обучения обращаться
по телефонам: (095) 196-0448, 196-0515**

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕДИСЛОВИЕ	9
--------------------------	----------

Глава. ОСНОВЫ РАБОТЫ

С ЗАМКОВЫМИ КРЕПЛЕНИЯМИ	11
Преимущества замковых креплений фирмы «Бредент»..	11
Оборудование и материалы, необходимые для изготовления бюгельных протезов с аттачменами...	13
Преимущества бюгельного протеза с аттачменами перед бюгельным протезом с кламмерами.....	17
Элементы конструкции бюгельного протеза с аттачменами и их функции.....	18
Этапы изготовления бюгельных протезов с аттачменами.....	36
Способы формовки и полимеризации пластмассы при изготовлении бюгельного протеза.....	54
Наложение и снятие, фиксация и стабилизация бюгельного протеза с аттачменами.....	61
Выбор степени жесткости матрицы.....	70
Фиксация съемных протезов с малым количеством опор.....	76

II глава. ВСПОМОГАТЕЛЬНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ..... **80**

Изготовление элементов каркаса бюгельного протеза с учетом артикуляционных движений на этапе моделировки.....	80
Моделировка литых культевых штифтовых вкладок	83
Технология восстановления сцепления при фрикционном способе фиксации.....	88
Моделировка конструкций с помощью пластмассы «Пи-Ку-Пласт».....	90
Соединение ДТК.....	92
Коррекция керамической облицовки с защитой металла от окисления при обжиге.....	95

Защита базисной пластмассы с зубами при починке каркаса бюгельного протеза.....	95
Метод сохранения или восстановления области зубодесневого сосочка на гипсовой модели ...	96
<i>Метод изготовления модели со вставляемыми штампиками.....</i>	<i>97</i>
<i>Метод создания маски на разборной двухслойной гипсовой модели.</i>	<i>99</i>
Окончательная обработка восковой композиции каркаса бюгельного протеза.....	100
III глава. СПЕЦИАЛЬНАЯ ЧАСТЬ.....	103
БАЛОЧНЫЕ КОНСТРУКЦИИ.....	103
Балка конструкции ВСС.....	105
Балка конструкции ВСП.....	110
Балка-стандарт.....	115
ЗАМКОВЫЕ КРЕПЛЕНИЯ СФЕРИЧЕСКОГО (ШАРИКОВОГО) ТИПА	119
Конструкция СГ.....	120
Конструкция ОЦ.....	126
Конструкция «Уни».....	130
Конструкция ОЦ РС.....	135
Конструкция ЦГ.....	136
РЕЛЬСОВЫЕ (ВЕРТИКАЛЬНЫЕ) КОНСТРУКЦИИ.....	145
Аттачмен конструкции ВС-3.....	146
Аттачмен конструкции ВС-3-мини.....	149
Аттачмен конструкции ВС-3 с направляющими пазами	150
МЕТОДИКА ИЗГОТОВЛЕНИЯ БЮГЕЛЬНЫХ ПРОТЕЗОВ С АТТАЧМЕНАМИ ПРИ ВРЕМЕННОЙ ФИКСАЦИИ МОСТОВИДНЫХ ПРОТЕЗОВ С ПАТРИЦАМИ В ПОЛОСТИ РТА	

ПОВОРОТНЫЙ ЗАМОК (ШВЕНКРИГЕЛЬ)	160
РИГЕЛЬНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ	166
Универсальный активный	
запирающий штифт (штекригель)	167
Защелкивающийся запирающий штифт (ЗЗШ)	176
АКТИВИРУЕМЫЕ АТТАЧМЕНЫ	185
Варио Компресс-1 (ВК-1)	186
Варио Компресс-2 (ВК-2)	191
Активируемый фрикционный цилиндр (АФЦ)	194
БЕЗОПАСНЫЙ ЗАМОК	198
<i>МЕТОДИКА МОДЕЛИРОВКИ ВКЛАДКИ</i> <i>С УСТАНОВКОЙ ПАТРИЦЫ «УНИ» В ПОЛОСТИ РТА</i> <i>ПРЯМЫМ МЕТОДОМ</i>	209
 IV глава. ОШИБКИ НА ЭТАПАХ ИЗГОТОВЛЕНИЯ И ОСЛОЖНЕНИЯ ПРИ ПОЛЬЗОВАНИИ БЮГЕЛЬНЫМИ ПРОТЕЗАМИ С АТТАЧМЕНАМИ. РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ИХ УСТРАНИЕНИЮ	217
 I. ОШИБКИ В НЕСЪЕМНОЙ ЧАСТИ КОМБИНИРОВАННОГО ПРОТЕЗА	219
1-А. Дефекты, способствующие расцементировке опорных коронок	219
1-Б. Повреждения патрицы	223
1-В. Повреждения опорного зуба	227
 II. НАРУШЕНИЕ ВЗАИМООТНОШЕНИЯ МЕЖДУ СЪЕМНОЙ И НЕСЪЕМНОЙ ЧАСТЯМИ КОМБИНИРОВАННОГО ПРОТЕЗА	228
II-А. Нарушение пространственного взаимоотношения опорных коронок с бюгельным протезом относительно протезного ложа	229

II-Б. Недостаточная первичная и первично-отсроченная (до 1 месяца) фиксация бюгельного протеза.....	230
II-В. Ошибки в планировании бюгельного протеза	
с аттачменами.....	233
II-Г. Износ взаимодействующих частей аттачмена. . . .	234
III. ОШИБКИ ПРИ ИЗГОТОВЛЕНИИ СЪЕМНОЙ ЧАСТИ КОМБИНИРОВАННОГО ПРОТЕЗА.....	237
III-А. Ошибки при изготовлении каркаса бюгельного протеза.....	238
III-А-1. Центральная часть каркаса.	238
III-А-2. Периферические элементы каркаса.	242
III-А-2-а. Ошибки, допущенные при изготовлении интерлока и фрезерованных поверхностей.	243
III-А-2-б. Ошибки при изготовлении гнезда матрицы и осложнения при фиксации самой матрицы	245
III-А-2-в. Кламмеры.....	249
III-Б. Искусственные зубы с базисом.....	251
III-Б-1. Нарушение эстетики.	251
III-Б-2. Прочие нарушения в базисной части	254
ЗАКЛЮЧЕНИЕ.....	258
СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ.....	260
ПРИЛОЖЕНИЕ. ПЕРЕЧЕНЬ ПРАВИЛ.....	266